

Гос.регистр. №
УДК 669.294-426
Группа В 84

ТУ 11-77

Проволока из тантала нестожженная

Технические условия

СУО.021.002 ТУ

(Заменяет ТУ 11-42)

Срок введения с 01.09.77 г.

Срок действия до 01.09.82 г.

Копия верна:

Начальник отдела стандартизации

В.И.Кржевский
"06" июня 1977 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ Совета Министров СССР	
Зарегистрировано и внесено в реестр государственной регистрации	
1977	13.06.77 № 1700664

Настоящие технические условия распространяются на неотожженную проволоку из тантала марки Т, полученного методом порошковой металлургии, предназначенную для использования в производстве электровакуумных приборов.

Условное обозначение при заказе и в документации другой продукции должно состоять из наименования, марки, состояния поставки, диаметра и номера настоящих технических условий.

Пример условного обозначения неотожженной проволоки из титала марки Т диаметром 6 мм:

проводка Т-Е-С-6 СУО-021 СЭЗ ТУ

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Основные параметры и размеры

1.1.1. Размеры проволоки и предельные отклонения должны соответствовать таблице.

1.1.1. Размеры проволоки и предельные отклонения должны соответствовать таблице.			
Ном. и дата	Вид документа №	Ном. инв. №	Ном. и дата
—	—	—	—
—	—	—	—
—	—	—	—
Ном. лист	№ документ	Прил.	Дата
Разраб	Синяково <i>Синяково</i>	1057	—
Прор.	Машина <i>Машин</i>	310377	—
Нач. ОСТ	Ирменский <i>Ирменский</i>	—	—
Н. контр	Грачова <i>Грачова</i>	8.04.72	—
Утв.предзда	—	—	—

СУО.021.002 ТУ

Проволока из тантала
неотожженная

Технические условия

Литера	Лист	Листов
I	15	9
		14

Номинальный диаметр проволоки, мм	Пределевые отклонения от номинального значения, %		Длина проволоки, не менее
	массы отрезка проволоки длиной 200 мм	диаметра	
От 0,050 до 0,150 вкл. через 0,005	± 6	-	50
Св. 0,150 " 0,300 " 0,005	± 4	-	15
" 0,300 " 0,500 " 0,010	-	± 2,5	5
" 0,500 " 1,600 " 0,050	-	± 3,0	2

Примечания:

1. Перевод диаметра проволоки на массу отрезка длиной 200 мм производится по таблице приложения 3 настоящих ТУ.

2. Для диаметров 0,050-0,150 мм допускается поставка проволоки длиной не менее 25 м в количестве не более 10% от одновременно поставленной проволоки.

1.1.2. Сечение проволоки должно быть круглым. Допускаемая овальность не должна превышать допуска на диаметр.

1.2. Характеристики

1.3.1. Химический состав проволоки устанавливают следующим:
 содержание tantalа и ниобия, %, не менее 99,875;
 содержание ниобия, %, не более 0,5;
 содержание примесей, %, не более :
 железа 0,03;
 титана 0,01;
 кремния 0,005;
 молибдена 0,02;
 вольфрама 0,05.

Ном. п.п.зап.	Позиция	Ном. ном. №	Ном. № атт.

Марка	Лист	Х. лист	Подпись	Дата	Состав	Стат
					CJG.021.082 ТУ	3

1.2.2. Поверхность проволоки должна быть без заусенцев. На проволоке диаметром более 0,3 мм допускаются небольшие заусенцы и риски.

1.2.3. Цвет проволоки должен быть от черного до темносерого без цветов побежалости.

Примечание. Цвет проволоки зависит от графитовой смазки, применяемой при волочении.

1.2.4. Предел прочности проволоки диаметром 0,2 мм и менее должен быть не менее 100 кгс/мм².

1.2.5. Проволока должна быть плотно намотана на катушку равномерно по всей ее ширине, без узлов и петель и должна легко сматываться с катушки. Свободная высота борта катушки после намотки должна быть не менее 2 мм.

Проволока в бухте не должна свиваться в восьмёрку.

Примечание. Проволоку диаметром 0,3 мм и менее поставляют на катушках, диаметром более 0,3 мм – в бухтах.

1.2.6. На катушке или бухте должен быть намотан один отрезок проволоки.

1.3. Упаковка и маркировка

1.3.1. Каждая катушка, связка бухт (бухта) проволоки должна иметь ярлык с указанием:
товарного знака изготовителя;
номера ТУ;
наименования изделия, марки;
номера производственной партии;
массы отрезка длиной 200 мм верхнего и нижнего концов п
проводки на катушке в кг или номинального диаметра для сухт в мм;

Ном. № 01234	Пом. и дата	Взам. инв. №	Изв. № Куб.	Пом. и дата
И.о.	Лист	Н. документ	Подпись	Дата

СУД.С21.032 ТУ

Лист 4