

Гос.рег. №

УДК 669.27-412

Группа В 51

Согласованы с БС  
и потребителем

ТУ II-79

Заготовки вольфрамовые нешлифованные

Технические условия

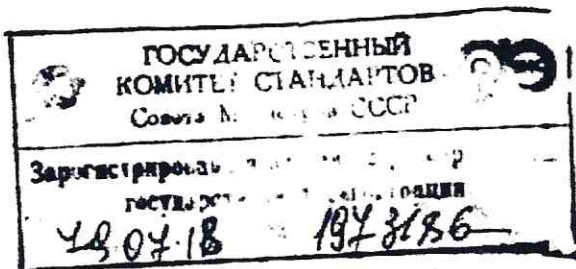
СУО.021.070 ТУ

(Взамен ТУ II-74 СУО.021.070 ТУ)

Срок введения с 1.08.79 г.

Срок действия до 1.08.84 г.

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата



1979

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Взм. или № Инв. № дубл.

Подп. и дата

Лист № подл.

Настоящие технические условия распространяются на нешлифованные вольфрамовые заготовки, изготовленные из штабиков, полученных методом порошковой металлургии, и применяемые для деталей электровакуумных приборов.

Условное обозначение заготовок при заказе и в документации другой продукции должно состоять из наименования изделия, марки материала, размеров (диаметра, длины) и обозначения настоящих ТУ.

Пример условного обозначения нешлифованных заготовок из вольфрама марки ВРН диаметром 2 мм длиной 150 мм:  
заготовки ВРН-2x150 СУО.021.070 ТУ.

**I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**I.1. Основные параметры и размеры**

I.1.1. Заготовки изготавливают из вольфрама марок ВА, ВРН, ВТ-10, ВТ-15 и ВТ-50.

I.1.2. Размеры заготовок должны соответствовать табл. I.

Таблица I

Диаметр		Номин. длина, мм не менее
Номин., мм	Пред.откл., %	
0,8 - 1,9 через 0,1	± 2	500
2,0 - 2,8 " 0,2		500
3,0 - 4,8 " 0,2		250
5,0 - 6,0 " 0,5		250

СУО.021.070 ТУ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подс.	Дата
Разработ.		СИНЯКОВА	<i>Синякова</i>	01.01.79
Проект.		МАНИНА	<i>Манина</i>	01.01.79
КТОСО		ИРЖЕВСКИЙ	<i>Иржевский</i>	01.01.79
Н. контр.		Графова	<i>Графова</i>	01.01.79
Утвердил				
Заготовки вольфрамовые нешлифованные Технические условия				
Литера	Лист	Листов		
	1	2	9	

Примечания: 1. Максимальная длина заготовок - 1000 мм.

2. Для заготовок длиной 700-1000 мм допускается поставка заготовок с длиной не менее 70% от номинальной в количестве до 10% от предъявленной партии.

3. По согласованию допускается поставка мерных заготовок длиной не менее 14 мм. Предельные отклонения по длине мерных заготовок должны соответствовать табл. 2.

Таблица 2

мм		
Диаметр заготовок	Длина заготовок	Пред.откл. по длине
0,8 - 1,5	14-60 через 1,0	$\pm 1$
0,8 - 1,5	более 60 через 5,0	$\pm 5$
1,6 - 6,0	14-100 через 1,0	$\pm 1$
1,6 - 6,0	более 100 через 5,0	$\pm 5$

### 1.2. Характеристики

1.2.1. Химический состав заготовок должен соответствовать указанному в технических условиях Яе0.021.056 ТУ.

1.2.2. Внешний вид заготовок должен соответствовать требованиям, указанным в технических условиях Яе0.021.056 ТУ (на прутки) или ОСТ 11.021.002-76 (на проволоку).

Допускаются на поверхности заготовок следы бойков машин правления, не выходящие диаметр прутка за предельные отклонения. Со стороны торцев заготовок допускаются следы окисления, сколы и заусенцы.

1.2.3. Заготовки должны быть прямыми. Допускаемая стрела прогиба не должна превышать 1% от измеряемой длины.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
полн.	изм.	изм.	изм.
№	№	№	№
дата	дата	дата	дата

СУО.021.070 ТУ

Изм. № \_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_