

*Handwritten signature*

Гос.рег. №  
УДК 669.27-426  
Группа В-74



ТУ II - 77

Проволока вольфрамовая для подогревателей катодов  
и прямонакальных катодов спиральной конструкции

Технические условия

ЯеО.021.119 ТУ

*(Выпускаются впервые)*

Срок введения с 01.07.77 г.

Срок действия до 01.07.82 г.

Копия верна:

Начальник отдела стандартизации

*Handwritten signature* В.М. Иржевский

"15" 04 1977 г.

Дата введения  
Изм. №  
Изм. №  
Изм. №  
Изм. №

1977

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
Совета Министров СССР

Зарегистрировано и выдано удостоверение  
государственного образца

24.05.77 1694504



Настоящие технические условия распространяются на проволоку из вольфрама марки ВА, полученного методом порошковой металлургии, предназначенную для изготовления подогревателей катодов и прямо-накальных катодов спиральной конструкции.

Проволока должна удовлетворять всем требованиям ОСТ II 021.002-76 с дополнениями и уточнениями, изложенными в соответствующих разделах настоящих технических условий.

I. КЛАССИФИКАЦИЯ И СОРТАМЕНТ

I.I. К п.I.I ОТУ. Проволока должна изготавливаться из вольфрама марки ВА.

Состояние поставки (поверхности и металла), диаметр проволоки и класс точности должны соответствовать табл. I.

Таблица I

Индекс назначения проволоки	Состояние поставки	Группа проволоки	Диаметр проволоки, мм	Класс точности изготовления
I	Черная	A	От 10 до 1500 вкл.	I
	Черная повышенной технологичности	AD	От 50 до 1500 вкл.	I
	Черная повышенной жаропрочности	AE	От 500 до 1250 вкл.	I
	Очищенная	B	От 11 до 500 вкл.	I,2
	Травленая	T	От 5 до 12 вкл.	-

Листов 1-я из 1-го листа  
 Дата: 1976 г. 10.01.19  
 Подпись: [подпись]  
 Место: [место]

				№0.021.119 ТУ			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Литера	Лист	Листов
Разраб	Кателлин	Кателлин			Проволока вольфрамовая для подогревателей катодов и прямонакальных катодов спиральной конструкции Технические условия	2	17
Пров	Синякова	Синяков					
Изм. ОСТ	Иржевский	Иржевский					
И контр	Графова	Графова					
Утвердил							



Примечания к табл. I:

1. Применение проволоки с уменьшенными против норм табл. I ГОСТ 18903-73 допускаемыми отклонениями от номинальной массы или диаметра должно быть согласовано с изготовителем.

2. Проволока группы АД предназначена для изготовления спиральных подогревателей и катодов с фактором керна от 1 до 2,2 вкл.

3. Для изготовления спиральных линий замедления разрешается применение проволоки групп АД и Б.

1.2. Неравномерность диаметра (массы отрезка длиной 200 мм) проволоки групп А и АД диаметром 200 мкм и менее по ее длине на одной катушке не должна превышать половины допуска на диаметр.

Условное обозначение проволоки при заказе и в документации другой продукции должно состоять из наименования, марки, класса точности, группы, диаметра, фактора керна при спирализации катодов и подогревателей по конструкторской документации потребителя и номера настоящих технических условий.

Пример условного обозначения проволоки:

- марки ВА I класса точности черной диаметром 150 мкм, предназначенной для спирализации с фактором керна, равным 3 - проволока ВА-I-A-150-3 Яе0.021. ТУ.

При заказе проволоки, предназначенной для изготовления подогревателей и катодов с рабочей температурой и температурой обработки 1900°C и выше, необходимо дополнительно после численного значения фактора керна указать букву "Р".

Пример условного обозначения проволоки:

- марки ВА I класса точности черной диаметром 70 мкм, предназначенной для спирализации с фактором керна, равным 3 - проволока ВА-I-A-70-3-Р Яе0.021.119 ТУ.

Изм. №	Дата
Изм. №	Дата
Изм. №	Дата
Изм. №	Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Яе0.021.119 ТУ	3
------	------	----------	---------	------	----------------	---

Формат И



2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. К п.2.2 ОТУ. Проволока группы АД не должна иметь трещин и расслоения. Допускается при дефектоскопическом контроле проволоки наличие нарушения сплошности суммарной протяженностью не более 10% от общей длины проволоки на катушке или бухте.

2.2. К п.2.7 ОТУ. Условный предел прочности или временное сопротивление разрыву при растяжении проволоки групп А, АД, Е и Т должны соответствовать табл.2.

Таблица 2

Диаметр проволоки, мкм	Условный предел прочности гс/мг/200мм	Временное сопротивление разрыву, кгс/мм <sup>2</sup>
От 5 до 12 вкл.	70-110	270-425
От 10 до 25 вкл.	80-110	309-425
Св.25 " 40 "	75-105	290-405
" 40 " 60 "	64-100	247-386
" 60 " 110 "	60-95	232-367
" 110 " 250 "	55-90	212-347
" 250 " 355 "	55-80	212-309
" 355 " 500 "	-	210-270

Примечание. Проволока диаметром от 5 до 12 мкм - группы Т, а диаметром от 10 мкм и более - групп А, АД и Е.

2.3. Проволока групп А и АЕ должна выдерживать без обрывов и расслоений испытание на спирализуемость по режимам табл.3, а проволоки группы АД - по режимам табл.4.

Допускается один обрыв и расслоение не более, чем на 5% проверенной проволоки от партии.

Изм.	Дата
Изм.	Дата
Изм.	Дата
Изм.	Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	№
					4

Яе0.021.119 ТУ