

ГОСТ 9722-97

Порошок никелевый. Технические условия *

Настоящий стандарт распространяется на никелевый порошок изготовленный карбонильным или электролитическим способом, предназначенный для изготовления изделий методами порошковой металлургии и других целей.

Стандарт не распространяется на никелевый порошок, получаемый восстановлением никелевых соединений.

3. Марки и технические требования

3.1. По химическому составу **карбонильный никелевый порошок** делится на группы: У, 0, 1, 2; электролитический никелевый порошок - на группы 1 и 2.

3.2. По насыпной плотности карбонильный никелевый порошок делится на группы: Т - тяжелый, Л - легкий, К - крупнозернистый. Каждая группа подразделяется на подгруппы: Т - 1, 2, 3, 4; Л - 5, 6, 7, 8; К - 9, 10.

3.3. Карбонильный никелевый порошок групп У, 0, 1 и 2 может выпускаться с различными характеристиками по насыпной плотности в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Группа по химическому составу	Группа по насыпной плотности	Подгруппа по насыпной плотности
У	Т	1, 2, 3, 4
0	Т	1, 2, 3, 4
1	Л	5, 6, 7, 8
2	К	9, 10

3.4. Примеры условных обозначений

3.4.1. Порошок никелевый карбонильный (ПНК), нулевой группы по химическому составу, тяжелый, первой подгруппы по насыпной плотности:

ПНК-0Т1

3.4.2. Порошок никелевый электролитический (ПНЭ), первой группы по химическому составу:

ПНЭ-1

3.6. Размер частиц никелевого порошка должен соответствовать нормам, приведенным в таблице 4.

Таблица 4

Марка никелевого порошка	Размер частиц, мкм	Допускаемые отклонения
--------------------------	--------------------	------------------------

ПНК-УТ1 ПНК-УТ2 ПНК-УТ3 ПНК-УТ4 ПНК-0Т1 ПНК-0Т2 ПНК-0Т3 ПНК-0Т4	Менее 20	Содержание частиц порошка размером более 20 мкм не должно быть более 20% от массы партии
ПНК-1Л5 ПНК-1Л6 ПНК-1Л7 ПНК-1Л8	Менее 20	Содержание частиц порошка размером более 20 мкм не должно быть более 15% от массы партии
ПНК-2К9 ПНК-2К10	От 71 до 100 включ. » 45 » 71 »	Содержание частиц порошка других размеров не должно быть более 20% от массы партии
ПНЭ-1	Менее 71 Содержание частиц порошка размером менее 45 мкм должно быть не менее 30 % от массы партии	Содержание частиц порошка размером более 71 мкм не должно быть более 4% от массы партии
ПНЭ-2	Менее 250 Содержание частиц порошка размером менее 71 мкм должно быть не менее 3% от массы партии	Содержание частиц порошка размером более 250 мкм не должно быть более 3% от массы партии

3.7. Насыпная плотность карбонильного никелевого порошка должна соответствовать значениям, указанным в таблице 5.

Таблица 5

Обозначение порошка	Подгруппа по насыпной плотности	Насыпная плотность, г/см ³
ПНК-УТ1, ПНК-0Т1	1	3,0 - 3,5
ПНК-УТ2, ПНК-0Т2	2	2,51 - 2,99
ПНК-УТ3, ПНК-0Т3	3	1,91 - 2,50
ПНК-УТ4, ПНК-0Т4	4	1,41 - 1,90
ПНК-1Л5	5	1,01 - 1,40
ПНК-1Л6	6	0,81 - 1,00
ПНК-1Л7	7	0,61 - 0,80
ПНК-1Л8	8	0,45 - 0,60
ПНК-2К9	9	1,3 - 1,7
ПНК-2К10	10	1,20 и более

3.8. Насыпная плотность электролитического никелевого порошка должна соответствовать значениям, указанным в таблице 6.

Таблица 6

Обозначение порошка	Насыпная плотность, г/см³, не более
ПНЭ-1	3,4
ПНЭ-2	5,0

* На странице представлена выдержка из ГОСТ 9722-97 "Порошок никелевый. Технические условия"