

Гос. рег. _____ № _____

УДК 669.294-418.2

Группа ~~B74~~ B53

Ту 11-77

Ленты из тантала неотожженные
марки Т

Технические условия

СУО.021.016 ТУ

(Взамен ТУ, ред. 2-72)

Срок введения с 04.08.77 г.

Срок действия до 04.08.82 г.



Копия верна:

Начальник отдела стандартизации

В. М. Иржевский

"17" с.а.д. 1977 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ и ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ Совета Министров СССР	
Зарегистрировано и внесено в реестр государственной регистрации	
26.05.77	№ 1694017

1977

История изменений
История изменений
История изменений
История изменений
История изменений

Изм. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № листа

Всего листов

Изм. и дата

Изм. № листа

Настоящие технические условия распространяются на неотожженную ленту из тантала марки Т, полученного методом порошковой металлургии, предназначенную для изготовления деталей электровакуумных приборов.

Условное обозначение ленты при заказе и в документации другой продукции должно состоять из наименования, марки, состояния поставки, размеров (толщина, ширина) и номера настоящих ТУ.

Пример условного обозначения ленты танталовой марки Т неотожженной толщиной 0,3 мм, шириной 60 мм:
лента Т-Н-С, 3х60 СУО.021.016 ТУ.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Основные параметры и размеры

1.1.1. Размеры ленты должны соответствовать табл.1.

					СУО.021.016 ТУ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб		Синякова	<i>Синякова</i>	27.02.77	Ленты из тантала неотожженне маркт Т	Литера	Лист	Листов
Пров		Машина	<i>Машина</i>	23.02.77		Б	2	2
Нач.ОСТ		Иржевский	<i>Иржевский</i>		Технические условия			
И контр		Графова	<i>Графова</i>	04.09.77				
Утвердил								

мм

Таблица 1

Толщина		Ширина		Длина, не менее
Номинальный размер	Допус- каемые откло- нения	Номинальный размер	Допус- каемые откло- нения	
От 0,05 до 0,09 вкл. через 0,01	$\pm 0,005$	От 30 до 120	± 1	250
" 0,10 " 0,20 " " 0,05	$\pm 0,01$	" 40 " 180	± 1	250
" 0,25 " 0,45 " " 0,05	$\pm 0,02$	" 50 " 180	± 1	150
" 0,50 " 2,00 " " 0,1	$\pm 0,04$	" 50 " 180	± 3	80

Примечания:

1. По требованию потребителя допускается поставка лент с удвоенным минусовым допуском по толщине.

2. Ленты изготавливаются с интервалом по ширине через каждые 10 мм в указанном в табл.1 интервале. Допускается поставка лент шириной, кратной размеру, указанному в спецификации заказчика.

1.2. Характеристики

1.2.1. Химический состав должен соответствовать табл.2.

Таблица 2.

Содержание, %						
тантала и ниобия, не менее	ниобия, не более	примесей, не более:				
		Fe	Ti	Si	Mo	W
99,875	0,5	0,03	0,01	0,005	0,03	0,05

СУО.С21.С16 ТУ

Лист

3

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Лист № докум.

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

1.2.2. Ленты должны быть ровно обрезаны и не иметь надрывов по кромкам. Допускаются небольшие заусенцы на кромках (следы обрезки).

Небольшой срез углов не является признаком для забракования.

Для лент толщиной 0,45 мм и более допускается срез углов с двух сторон (по одному срезу площадью не более $2,5 \text{ см}^2$) с поставкой лент со срезанными углами в количестве не более 10% от общего количества лент.

1.2.3. Ленты толщиной от 0,1 до 0,3 мм, предназначенные для вытяжки и завальцовки, изготавливают прокаткой в двух направлениях.

1.2.4. Поверхность лент должна быть гладкой, без плен, трещин, закатов, раковин и расслоений.

Допускаются на поверхности лент небольшие неровности: отпечатки валков, следы зачистки, отдельные незначительные вмятины, уколы и легкие царапины, не превышающие пределы допуска по толщине, а также следы трансформаторного масла, применяемого в качестве смазки при прокатке лент.

На поверхности лент толщиной 0,2 мм и менее допускается волнистость, исчезающая при свертывании их в цилиндр диаметром 50-60 мм.

1.3. Упаковка и маркировка

1.3.1. Ленты одной номинальной толщины и ширины укладывают в пачки или свертывают в рулоны, перевязывают шпагатом, упаковывают в бумагу, закрепляют ярлык, а затем вновь перевязывают шпагатом.

1.3.2. На сопроводительном ярлыке должно быть указано:
товарный знак изготовителя;
номер ТУ;

Подп. и дата
Изм. № докум.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Изм. № докум.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

СУО.С21.С16 ТУ

Лист
4