

Гос. рег. _____ № _____

УДК 669.294-426

Группа В 34

669
13.06.77

ТУ 11-77

Проволока из тантала нестойменная

Технические условия

СУО.021.032 ТУ

(Взамен ТУ 11-72)

669

Срок введения с 01.09.77 г.

Срок действия до 01.09.82 г.

Копия верна:

Начальник отдела стандартизации

В.М. Еркевский В.М. Еркевский

"06" июль 1977 г.

Исх. № _____	Исх. № _____	Исх. № _____	Исх. № _____	Исх. № _____
Введ. _____	Введ. _____	Введ. _____	Введ. _____	Введ. _____
Исх. № _____	Исх. № _____	Исх. № _____	Исх. № _____	Исх. № _____
Введ. _____	Введ. _____	Введ. _____	Введ. _____	Введ. _____

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ
Совета Министров СССР

1977

Зарегистрировано и внесено в реестр
государственной регистрации
13.06.77 за № 1700664

Номинальный диаметр проволоки, мм	Предельные отклонения от номинального значения, %		Длина проволоки, не менее
	массы отрезка проволоки длиной 200 мм	диаметра	
От 0,050 до 0,150 вкл. через 0,005	± 6	-	50
Св. 0,150 " 0,300 " " 0,005	± 4	-	16
" 0,300 " 0,500 " " 0,010	-	± 2,5	5
" 0,500 " 1,600 " " 0,050	-	± 3,0	2

Примечания:

1. Перевод диаметра проволоки на массу отрезка длиной 200 мм производится по таблице приложения 3 настоящих ТУ.

2. Для диаметров 0,050-0,150 мм допускается поставка проволоки длиной не менее 25 м в количестве не более 10% от одновременно поставленной проволоки.

1.1.2. Сечение проволоки должно быть круглым. Допускаемая овальность не должна превышать допуска на диаметр.

1.2. Характеристики

1.2.1. Химический состав проволоки устанавливается следующим:

содержание тантала и ниобия, %, не менее 99,875;

содержание ниобия, %, не более 0,5;

содержание примесей, %, не более :

железа 0,03;

титана 0,01;

кремния 0,005;

молибдена 0,05;

вольфрама 0,05.

Имя и фамилия	Подпись	Дата
Имя и фамилия	Подпись	Дата
Имя и фамилия	Подпись	Дата
Имя и фамилия	Подпись	Дата

1.2.2. Поверхность проволоки должна быть без заусенцев. На проволоке диаметром более 0,3 мм допускаются небольшие заусенцы и риски.

1.2.3. Цвет проволоки должен быть от черного до темносерого без цветов побежалости.

Примечание. Цвет проволоки зависит от графитовой смазки, применяемой при волочении.

1.2.4. Предел прочности проволоки диаметром 0,2 мм и менее должен быть не менее 100 кгс/мм².

1.2.5. Проволока должна быть плотно намотана на катушку равномерно по всей ее ширине, без узлов и петель и должна легко сматываться с катушки. Свободная высота борта катушки после намотки должна быть не менее 2 мм.

Проволока в бухте не должна свиваться в восьмерку.

Примечание. Проволоку диаметром 0,3 мм и менее поставляют на катушках, диаметром более 0,3 мм - в бухтах.

1.2.6. На катушке или бухте должен быть намотан один отрезок проволоки.

1.3. Упаковка и маркировка

1.3.1. Каждая катушка, связка бухт (бухта) проволоки должна иметь ярлык с указанием:

- товарного знака изготовителя;
- номера ТУ;
- наименования изделия, марки;
- номера производственной партии;
- массы отрезка длиной 200 мм верхнего и нижнего концов проволоки на катушке в мг или номинального диаметра для бухт в мм;

Имя, № подразделения	Имя, № отдела	Имя, № бюро	Имя, № кабинета

И.м.	И.п.	И.ф.	Подпись	Дата

СГО.С21.С32 ТУ

Лист
4