1.1.6 Листы и фольга должны быть ровно обрезаны и не иметь разрывов по кромкам.

Заусенцы, образующиеся на кромках фольги в результате резки, а также волнистость и заворот кромок браковочными признаками не являются.

1.1.7 Поверхность листов и фольги должна быть чистой, гладкой, без трещин, закатов, раковин, расслоений, рисок и забоин.

Допускаются мелкие царапины, наколы, отпечатки от валков, обусловленные способом производства, если глубина их залегания не выводит лист или фольгу за пределы отклонений по толщине.

На поверхности листов толщиной 2 мм и более допускаются следы зачистки дефектов в пределах поля допуска по толщине.

Для листов толщиной 4 мм и более допускается шабровка отдельных дефектов в пределах поля допуска по толщине.

Допускаются на поверхности листов пятна, потертости, рябизна, оттенки травления по контрольным образцам внешнего вида, согласованным с потребителем.

1.1.8 Отклонение от плоскостности (волнистость, коробоватость) листов толщиной 0,25; 0,30; 0,35; 0,40 и 0,50 мм не должно быть более 3 мм на длине 300 мм. На поверхности фольги допускается небольшая волнистость, исчезающая при намотке фольги на цилиндр диаметром 50 мм. По согласованию с потребителем допускаются иные отклонения от плоскостности.

1.1.9 Отклонение от прямолинейности фольги и листов (серповидность) на длине 300 мм не должно быть более 2 мм.

1.1.10 Листы и фольгу поставляют в рулонах или пачках. В каждый рулон или пачку укладывают фольгу или листы одних размеров.