

ТУ 48-19-106-91

"ПОЛОСЫ ВОЛЬФРАМОВЫЕ НЕОТОЖЖЕННЫЕ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ"

Настоящие технические условия распространяются на не отожденные вольфрамовые полосы, применяемые для изготовления деталей различного назначения.

Примеры условных обозначений:

Вольфрамовые полосы толщиной 0,5 мм, шириной 100 мм, длиной 150 мм: *B (0,5x100x150) ТУ 48-19-106-91*

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Вольфрамовые полосы (далее - полосы) должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.2. Полосы должны быть изготовлены из штабиков, выпускаемых по ТУ 48-13-153-83.

1.3. Размеры полос и предельные отклонения от размеров должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Толщина, мм		Ширина, мм	Длина, мм
Номин.	Пред. откл.		
1	2	3	4
0,10	±0,03	от 20 до 90	от 50 до 200
0,20	±0,04	от 20 до 140	от 50 до 250
0,30	±0,04	от 20 до 140	от 50 до 250
0,40	±0,05	от 20 до 140	от 50 до 250
0,50	±0,05	от 20 до 140	от 50 до 250
0,60	±0,06	от 20 до 140	от 50 до 250
0,70	±0,06	от 20 до 140	от 50 до 250
0,80	±0,07	от 20 до 140	от 50 до 250
0,90	±0,08	от 20 до 140	от 50 до 250
1,00	±0,10	от 20 до 140	от 50 до 250

1,10	±0,10	от 20 до 140	от 50 до 250
1,20	±0,12	от 20 до 140	от 50 до 250
1,30	±0,13	от 20 до 140	от 50 до 250
1,40	±0,14	от 20 до 140	от 50 до 250
1,50	±0,15	от 20 до 140	от 50 до 150
1,60	±0,16	от 20 до 140	от 50 до 150
1,70	±0,17	от 20 до 140	от 50 до 150
1,80	±0,18	от 20 до 140	от 50 до 150
1,90	±0,18	от 20 до 140	от 50 до 150
2,00	±0,20	от 20 до 140	от 50 до 150
2,25	±0,25	от 20 до 140	от 50 до 150
2,50	±0,25	от 20 до 140	от 50 до 150
2,75	±0,25	от 20 до 140	от 50 до 100
3,00	±0,30	от 20 до 140	от 50 до 100

Примечания:

- По согласованию с предприятием-изготовителем полосы могут поставляться мерными. Мерными считаются полосы ширина и длина которых (или один из этих параметров) определены в наряд-заказе. Предельные отклонения на ширину и длину полос составляют плюс 10,0 мм. Допускается поставка полос других размеров.
- Полосы, предназначенные для изготовления экранов высокотемпературных печей, изготавливаются толщиной $0,2^{+0,06}_{-0,04}$ мм, шириной 140 +5,0 мм, длиной 250 +10,0 мм.

1.4. Химический состав полос должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование компонента	Массовая доля, %
Вольфрам, не менее	99,931
Определяемые примеси, не более	
никель	0,004
алюминий	0,002
железо	0,009
кремний	0,004
кальций	0,010
молибден	0,040

1.5. Кромки полос должны быть обрезаны. Заусенцы, образующиеся на кромках в результате обрезки, браковочным признаком не являются. На кромках полос толщиной от 1,40 мм до 3,00 мм включительно допускаются торцовые трещины глубиной не более 1,0 мм, образующиеся во время резки.

1.6. Поверхность полос должна быть травленой и не должна иметь трещин и расслоений. Рябизна, царапины, отпечатки от валков, раковины-вдавы, сетка отпечатков, следы абразивной зачистки, не выводящие полосы за пределы допускаемых отклонений по толщине, а также оттенки травления и цвета побежалости, браковочными признаками не являются.