

ТУ 48-19-247-87

Прутки молибденовые диаметром от 16 до 125 мм. Технические условия*

Настоящие технические условия распространяются на прутки молибденовые круглого сечения, являющиеся заготовкой для изготовления деталей различного назначения.

Требования, установленные настоящими техническими условиями для обточенных прутков марок МЧ и МЧВП, соответствуют высшей категории качества.

Примеры условных обозначений

Пруток марки МЧ диаметром 16 мм, длиной 200 мм, обточенный:

МЧ (16x200) ТУ 48-19-247-87 ОКП 18 5171 1021

Пруток марки МЧ диаметром 20 мм длиной 350 мм, необточенный:

МЧ (20x350) необточ. ТУ 48-19-247-87 ОКП 18 5171 1023

Пруток марки МЧВП диаметром 16 мм длиной 300 мм, обточенный:

МЧВП (16x300) ТУ 48-19-247-87 ОКП 18 5171 6921

Пруток марки МЧВП диаметром 16 мм длиной 300 мм, необточенный:

МЧВП (16x300) необточ. ТУ 48-19-247-87 ОКП 16 5171 6921

1. Технические требования

1.1. Прутки из молибдена металлокерамического и вакуумной плавки, неотожженные должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.2. Марки

Прутки изготавливают из штабиков и спеченных гидропрессованных заготовок молибдена марки МЧ вакуумплавленных слитков марки МЧВП, полученных плавкой штабиков марки МЧ.

1.3. Размеры и допускаемые отклонения от номинальных размеров должны соответствовать требованиям табл. 1

Таблица 1

Марка	Состояние поверхности	Диаметр, мм		Длина, мм
		Номинал.	Допуск.. откл.	
МЧ	Необточенные	16	$\pm 0,5$	от 150 до 1000
		св. 16 до 20 через 1	$\pm 1,0$	от 150 до 1000

МЧ	Обточенные	св. 20 до 28 через 2	$\pm 1,5$	от 150 до 1000
		св. 28 до 40 через 2	$\pm 2,0$	от 150 до 1000
		16	+ 0,38 - 0,13	от 100 до 500
		св. 16 до 20 через 1	+ 0,38 - 0,13	от 100 до 500
		св. 20 до 36 через 2	+ 0,51 - 0,25	от 100 до 500
		16	$\pm 0,5$	от 150 до 1000
МЧВП	Необточенные	св. 16 до 20 через 1	$\pm 1,0$	от 150 до 1000
		св. 20 до 28 через 2	$\pm 1,5$	от 150 до 1000
		св. 28 до 40 через 2	$\pm 2,0$	от 150 до 1000
		св. 40 до 60 через 2	$\pm 2,0$	от 150 до 1000
		св. 60 до 80 через 5	$\pm 2,5$	от 150 до 1000
		16	+ 0,38 - 0,13	от 100 до 500
МЧВП	Обточенные	св. 16 до 20 через 1	+ 0,38 - 0,13	от 100 до 500
		св. 20 до 36 через 2	+ 0,51 - 0,25	от 100 до 500
		св. 36 до 60 через 2	+ 0,64 - 0,38	от 100 до 500
		св. 60 до 125 через 5	$\pm 0,8$	от 100 до 500

1.4. Химический состав прутков должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование компонента Массовая доля примесей, %, не более

	Марка МЧ	Марка МЧВП
алюминий	0,004	0,004
железо	0,010	0,010
никель	0,005	0,005
кремний	0,010	0,010
кальций	0,003	0,003
магний	0,002	0,002
углерод	0,010	0,030
кислород	0,008	0,005
водород	-	0,0006
азот	-	0,002
молибден	остальное	остальное

1.5. Прутки марки МЧ поставляют в деформированном неотожженном состоянии. Прутки марки МЧВП диаметром от 16 до 80 мм поставляют в деформированном неотожженном состоянии, диаметром от 85 до 125 мм - в литом недеформированном и неотожженном состоянии.

1.6. Торцы прутков из молибдена должны быть механически обработаны

1.7. На поверхности и торцах прутков трещины и расслоения не допускаются. По согласованию с предприятием-потребителем изготовитель проводит проверку прутков из молибдена марки МЧВП на выявление внутренних трещин.

1.8. На поверхности обточенных прутков риски, следы абразивной зачистки, не выводящие размеры прутков за пределы допустимых отклонений, браковочным признаком не являются.

1.9. Параметр шероховатости обточенных прутков по ГОСТ 2789-73 должен быть: Rz - не более 40 мкм.

1.10. Отклонение от прямолинейности обточенных прутков не должно превышать 0,4% длины, а необточенных - 1,0% длины.

* На странице представлена выдержка из ТУ 48-19-247-87 "Прутки молибденовые диаметром от 16 до 125 мм. Технические условия"