

ТУ 48-19-3-78

**МОЛИБДЕН МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ В ВИДЕ ШТАБИКОВ ПЛАСТИН,
СПЕЧЕННЫХ В ВАКУУМЕ ИЛИ ВОССТАНОВИТЕЛЬНОЙ СРЕДЕ**

Молибден металлический выпускают в виде штабиков следующих марок и размеров

Сечение, мм	Длина, мм, не менее	Рекомендуемое применение
Штабики сорта А		
18x18±1,5	400	Прутки до 12 мм, проволока до 0,060 мм
25x25±2,0	250	Прутки до 20 мм и др. изделия
32x32±2,5		Прутки до 24 мм и др. изделия
Штабики сорта Б		
18x18±2	300	В качестве заготовок для плавки.
25x25±2,0	250	
32x32±2,5		

Химический состав

Наименование компонентов	Массовая доля, %
Определяемые примеси, не более:	
Железо	0,010
Алюминий	0,004
Никель	0,005
Кремний	0,010
Кальций и магний	0,007
Углерод	0,01
Молибден , не менее	99,956
Кислород и влага	0,008

Примечание: массовая доля молибдена определяется по разности между 100 % и суммой определяемых примесей.

Плотность штабиков не менее 9,59 г/см³.

Непрямолинейность штабиков не должна превышать: сорт А - 12 мм, сорт Б - 5 мм.

На поверхности штабиков сорта А не допускается трещины, раслой, пузыри, кратеры. Для штабиков сорта Б вышеперечисленные дефекты браковочным признаком не являются. Штабики сорта А при ковке до диаметра 4 мм не должны иметь поломок, трещин, раслоя. Бракованные штабики проверяются на обрабатываемость последующим волочением до диаметра 0,4 мм.