

ТУ 48-19-73-86

МОЛИБДЕН МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ

. Размеры штабиков

Наименование продукции	Сторона сечения, мм		Длина, мм	
	номинальная	предельное отклонение	номинальная	Предельное отклонение
МШ-В	17	±2	500	±100
МШ-1			400	
МШ-2				-

Молибден металлический для металлургических целей выпускается следующих марок:

МШ-В - штабики молибденовые для изготовления проката.

МШ-1 - штабики молибденовые для изготовления проката.

МШ-2 - штабики молибденовые для легированных сталей и сплавов.

Допускается поставка штабиков МШ-2 без ограничения размеров, а также поставка прутков, пластин и окатышей с химическим составом, соответствующим марке МШ - 2.

. Химический состав штабиков

Наименование компонентов	Массовая доля, %		
	МШ - В	МШ - 1	МШ - 2
Определяемые примеси, не более:			
Кальций	0,005	0,005	0,005
Магний	0,001	0,002	0,002
Углерод	0,004	0,005	0,02
Железо	0,011	0,014	0,014
Алюминий	0,002	0,004	0,004
Кремний	0,005	0,005	0,0014
Никель	0,002	0,002	0,005
Кислород	0,005	0,010	0,010
Калий	0,25	0,4	0,1
Натрий	0,1	-	-
Молибден, не менее	99,6	99,55	99,8

Примечание: массовая доля молибдена определяется по разности между 100 % и суммой определяемых примесей.

На поверхности штабиков МШ-В и МШ-1 не допускается наличие оксидных пленок, пятен, загрязнения, оплавлений и трещин.

Наличие на поверхности металлического молибдена марки МШ-2 расслоений, трещин и оплавлений браковочным признаком не является.

Непрямолинейность штабиков МШ-В и МШ-1 не должна превышать 2 мм на длине штабика.

Допускается поставка до 30 % от массы штабиков с прямолинейностью до 3 мм.

Плотность штабиков МШ-В и МШ-1 не менее 9,3 г/см³. Для штабиков МШ - 2 величина плотности браковочным признаком не является.

Допускается поставка до 75% партии штабиков МШ-2 без определения содержания кислорода и влаги.