

ТУ 48-19-72-92

Порошок вольфрамовый*

Настоящие технические условия распространяются на вольфрамовый порошок предназначенный для изготовления компактного металла твердых сплавов и других целей.

1. Технические требования

1.1. Вольфрамовый порошок (далее порошок) должен соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.2. В зависимости от области применения и исходного сырья порошок выпускают трех марок, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Марка	Наименование порошка	Исходное сырье
ПВН	Порошок вольфрамовый низкоактивный	Паравольфрамат аммония маломолибденитый или вольфрамовый ангидрид из паравольфрамата аммония сорта А
ПВВ	Порошок вольфрамовый высокоактивный	Паравольфрамат аммония повышенной чистоты или вольфрамовый ангидрид из паравольфрамата аммония сорта А
ПВТ	Порошок вольфрамовый технический	Паравольфрамат аммония или вольфрамовый ангидрид из паравольфрамата аммония

Примечание. Поставка порошка марок ПВН и ПВВ производится в соотношении: марка ПВН - 70%, марка ПВВ - 30%.

1.3. Химический состав порошка должен соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование компонентов	Массовая доля, %, не более		
	марка ПВН	марка ПВВ	марка ПВТ
Определяемые примеси:			
железо	0,008	0,006	0,02
алюминий	0,001	0,001	0,002
кремний	0,003	0,002	0,005
кальций	0,005	0,002	0,005
никель	0,005	0,005	0,006
фосфор	0,005	0,004	0,005
сера	0,004	0,004	0,004
молибден	0,04	0,02	0,2
углерод	0,003	0,003	0,003
мышьяк	0,005	0,003	0,03
калий	0,02	0,02	0,02
натрий	0,015	0,01	0,02

Потери массы при прокаливании (кислород и влага)	0,25	0,35	0,20
Массовая доля вольфрама	остальное	остальное	остальное

Примечание

1. Массовой долей вольфрама считают металл-основу и сопутствующие неопределяемые примеси, не ухудшающие свойства порошка.
2. Допускается, по согласованию сторон, поставка порошка марки ПВН с массовой долей железа не более 0,01%, никеля не более 0,007%, кремния не более 0,005%, алюминия не более 0,002%,.

1.4. Дисперсность вольфрамового порошка, характеризующаяся средним диаметром частиц по Фишеру, должна соответствовать нормам, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Марка порошка Средний диаметр зерна по Фишеру, мкм

ПВН	3,5 - 6,0
ПВВ	0,8 - 1,7
ПВТ	3,5 - 6,0

1.5. Содержание зерен размером более 4 мкм в порошке марки ПВН не должно превышать 40%.

1.6. Насыпная плотность порошка марки ПВТ и ПВН должна быть в пределах 3,0-15,5 г/см³. Для марки ПВВ насыпная плотность определяется для сведения и браковочным признаком не является.

* На странице представлена выдержка из ТУ 48-19-72-92 "Порошок вольфрамовый"