

# ТУ 48-19-245-84

## Фольга молибденовая. Технические условия\*

Настоящие технические условия распространяются на фольгу молибденовую, применяемую для специальных целей. Показатели технического уровня, установленные настоящими техническими условиями, соответствуют требованиям первой категории качества.

### 1. Технические требования

1.1. Молибденовая фольга изготавливается из молибденовых пластин по ТУ 48-19-3-78.

1.2. Размеры и предельные отклонения от размеров фольги должны соответствовать требованиям табл.1.

Таблица 1

Толщина, мм		Ширина, мм	Длина, мм, не менее
номинальная	пред. отклонение		
0,02	± 0,003	от 5,0 до 70,0 через 5	500
0,03	± 0,005	-  -	-  -
0,04	-  -	-  -	-  -
0,05	-  -	-  -	-  -
0,06	-  -	-  -	-  -
0,07	± 0,007	-  -	-  -
0,08	-  -	-  -	-  -
0,09	-  -	-  -	-  -

1.3. Химический состав фольги должен соответствовать заказанному в табл. 2.

Таблица 2

Наименование компонента	Норма
Массовая доля молибдена, %	99,948-99,959

<b>Массовая доля примесей, %, не более</b>	
<b>железо</b>	<b>0,014</b>
<b>алюминий</b>	<b>0,004</b>
<b>никель</b>	<b>0,005</b>
<b>кремний</b>	<b>0,014</b>
<b>кальций и магний (в сумме)</b>	<b>0,005</b>
<b>углерод</b>	<b>0,005-0,010</b>

**1.4. Фольга должна быть ровно обрезана, разрывы по кромкам не допускаются. Заусеницы, образующиеся на кромках в результате обрезки, браковочным признаком не являются.**

**1.5. Поверхность фольги должна быть без следов окислов и трещин.**

**Местные дефекты: вмятины, уколы, рябоватость, плены, зажимы от сдвига полос при прокатке, отпечатки валков, следы смазки на поверхности браковочным признаком не являются.**

**1.6. Волнистость фольги, исчезающая при свертывании в рулон диаметром 50-60 мм, браковочным признаком не является.**

**1.7. Фольгу поставляют в неотожженном состоянии.**

**\* На странице представлена выдержка из ТУ 48-19-245-84 "Фольга молибденовая. Технические условия"**